



FS-3820N 雷射印表機

FS-3830N 雷射印表機

(中文使用手冊)



## 注意

---

因不當安裝所引起之損壞不予負責

## 軟體注意事項

---

在此印表機使用的軟體必須支援印表機之模式，印表機之原廠設定為仿效 HP PCL6。其模式可根據操作指南之流程進行改變，其為本印表機所附之光碟片之電子檔案。

## 聲明

---

本手冊之資訊之修改不予通知，將在之後的版本中加上頁面以資說明。使用者必須依照目前之版本解決任何技術上的失誤，或是印刷上的錯誤。

如果使用者不依照本手冊指示發生意外，不予負責，或是印表機之韌體缺陷（唯讀記憶內容）。

本手冊，任何著作權販賣、提供或是與紙張印表機相關之部分，均受著作權保護。保有權利，本手冊之版權或是其他部份再造，任何未先取得 Kyocera Mita 股份有限公司之同意，均屬違法。任何的本手冊之複製，以及著作權必須包含相同的著作權聲明。

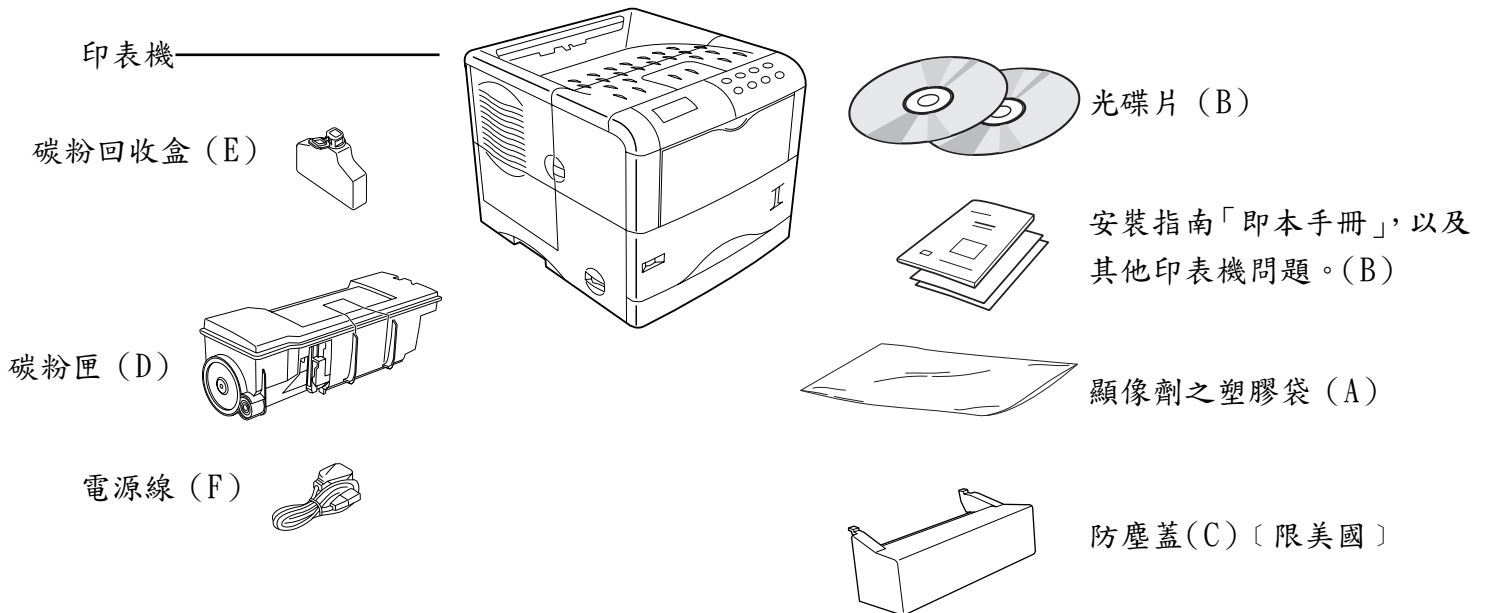
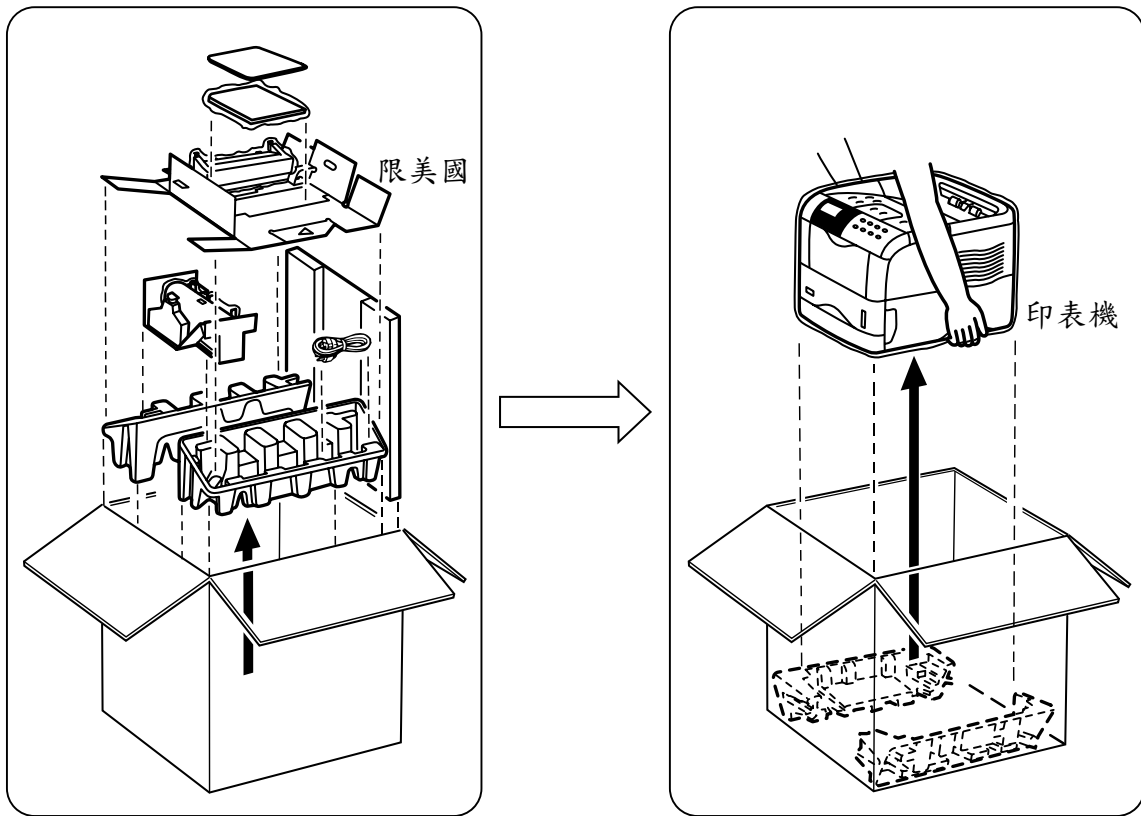
## 目錄表

---

步驟 1	拆封	3
步驟 2	放置印表機	4
步驟 3	安裝碳粉匣	5
步驟 4	安裝碳粉回收盒	7
步驟 5	印表機連接到電腦	9
步驟 6	連接電源線	11
步驟 7	增加紙張至紙匣以及手動進紙槽	12
步驟 8	開啟電源	20
步驟 9	列印狀態頁	21
步驟 10	排除卡紙現象	22
步驟 11	長時間不使用以及搬動印表	24
步驟 12	附屬設備	26
步驟 13	操作面板	27

### 步驟 1 拆封

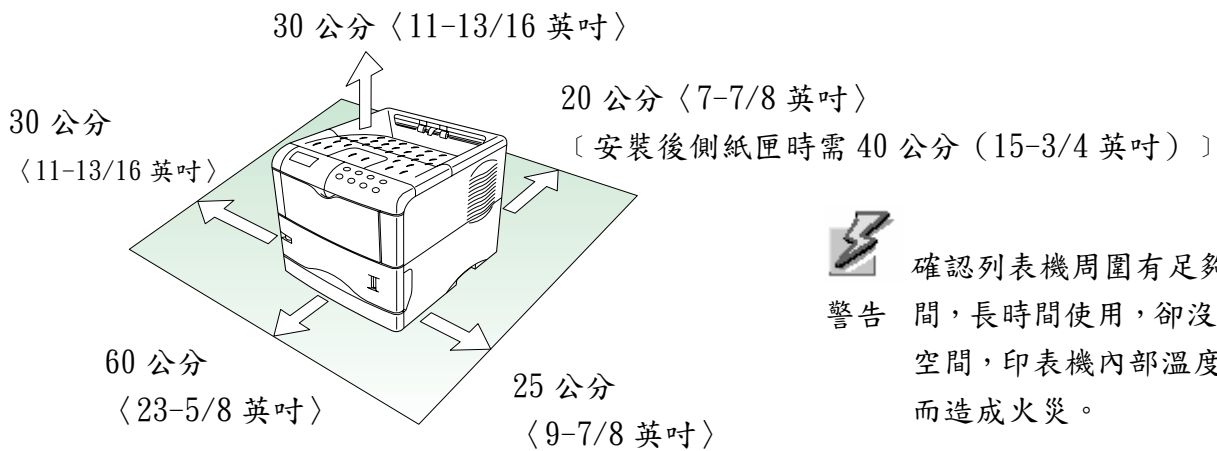
小心地將印表機以及其他物品從盒子中拿出來，對照下面運送物品單，確定沒有東西缺少。  
運送物品單



## 步驟 2 放置印表機

參見下列要求，確認放置地點。

所需之空間



**警告** 確認列表機周圍有足夠的空間，長時間使用，卻沒有足夠的空間，印表機內部溫度將升高，而造成火災。

## 環境

溫度	攝氏 10 度到 32.5 度 (華氏 50 度到 90.5 度)，理想值為攝氏 23 度 (華氏 73.4 度)
溼度	20%到 80%，理想值為 60%



**注意** 印表機不可安裝在溫度或是溼度超過此範圍之地方，否則列印品質將受到影響，且增加卡紙的機會。

## 下面地點禁止

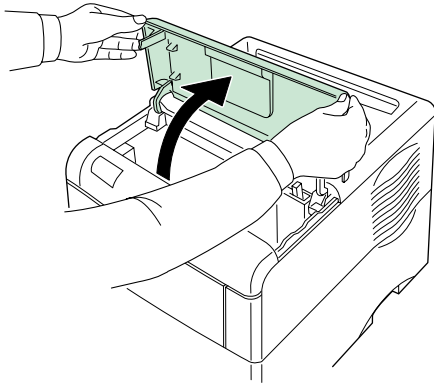
印表機禁止安裝的地點有：

- 直接吹到熱空氣或是冷空氣的地方。
- 直接對著外面 (禁止位在靠近建築物之出入口)。
- 溫度以及溼度變化劇烈的地方。
- 高溫來源，如靠近火爐或是散熱器。
- 大量灰塵的地方。
- 震動不穩的地方。
- 不穩定的表面以及沒有水平的表面。
- 阿摩尼亞或是其他具有傷害性的氣體的地方 (如果您打算在房間使用香氛物質或是使用大量的殺蟲劑，請先將印表機移開)。
- 陽光或是溼度過量處。
- 通風不良處。
- 氣壓不足，也就是高於海平面 2000 公尺 (6500 呎) 處。

### 步驟 3 安裝碳粉匣

第一次使用印表機之前，您必須準備好碳粉匣、碳粉回收盒並且進行安裝，並且在電腦上建立使用介面。

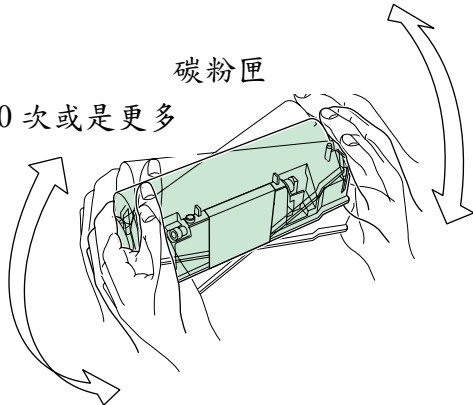
頂蓋



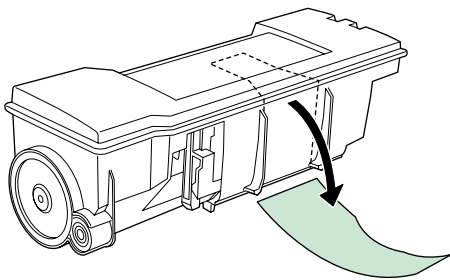
1. 打開印表機頂蓋。

碳粉匣

10 次或是更多

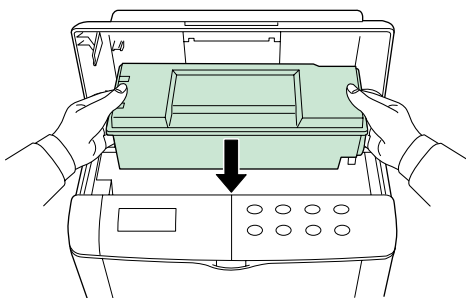


2. 從袋子裡拿出碳粉匣。
3. 將標籤朝下，充分搖晃碳粉匣（如箭頭所示方向搖晃）十次或是更多次以弄散碳粉並且混合。

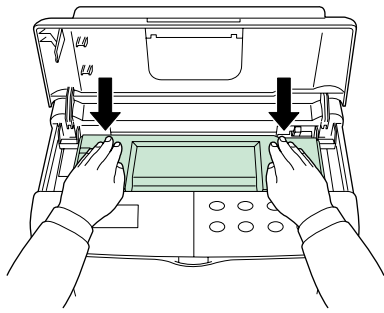


4. 小心地拿掉保護封籤。

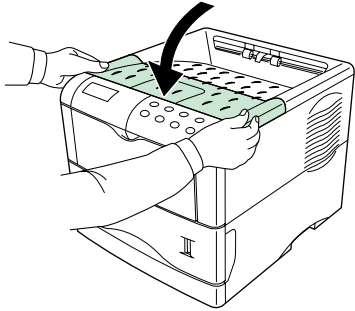
保護封籤



5. 將碳粉匣安裝入印表機。



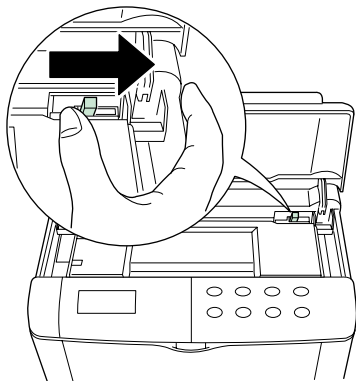
6. 將新碳粉匣安裝至印表機。穩定推動碳粉匣上方標示 PUSH HERE (按這裡) 位置，直到聽見喀嚓聲為止。



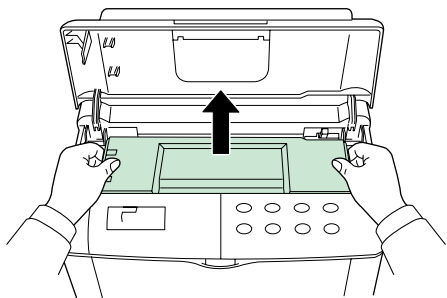
7. 關閉上蓋。

### 取出碳粉匣

固定手桿

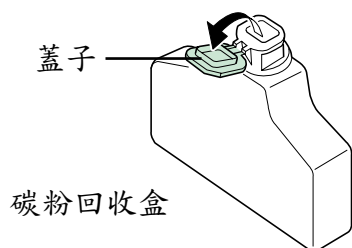


將固定栓向右推，輕輕地拿起碳粉匣。

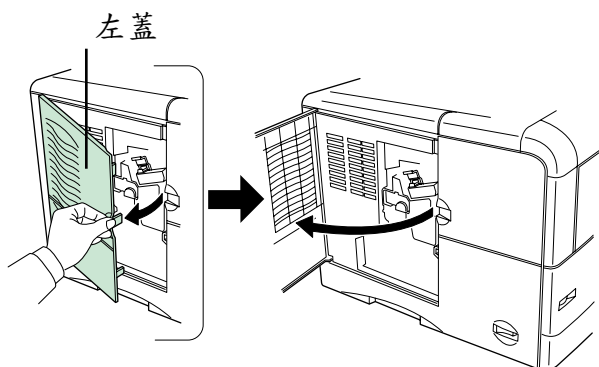


#### 步驟 4 安裝碳粉回收盒

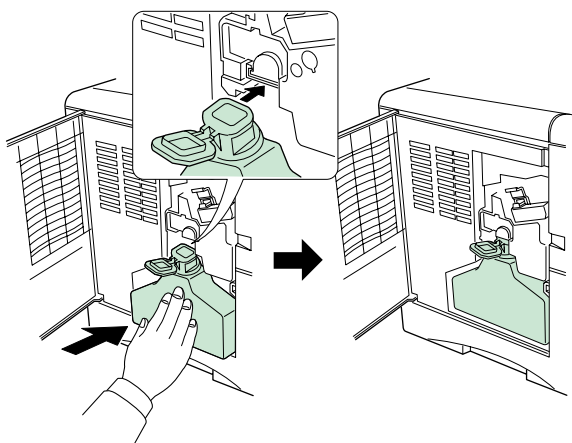
碳粉回收盒隨附於印表機，碳粉回收盒必須安裝在印表機上。



1. 打開碳粉回收盒的蓋子。

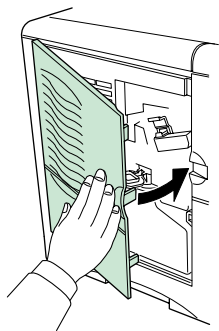


2. 打開印表機左側的左蓋。

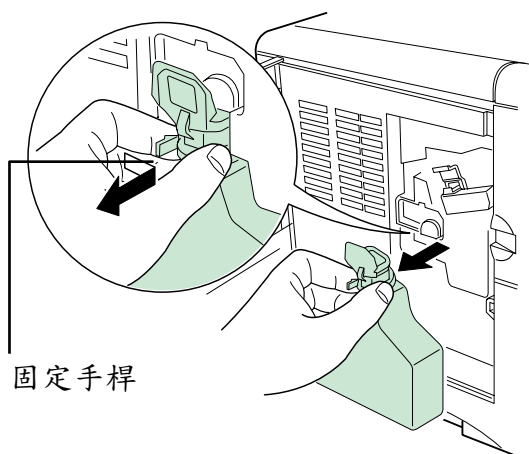


3. 如圖所示，安裝碳粉回收盒，將其放入後，向內推至固定位置。

4. 確認碳粉回收盒正確安裝，並且關上左蓋。



取出碳粉回收盒



固定手桿

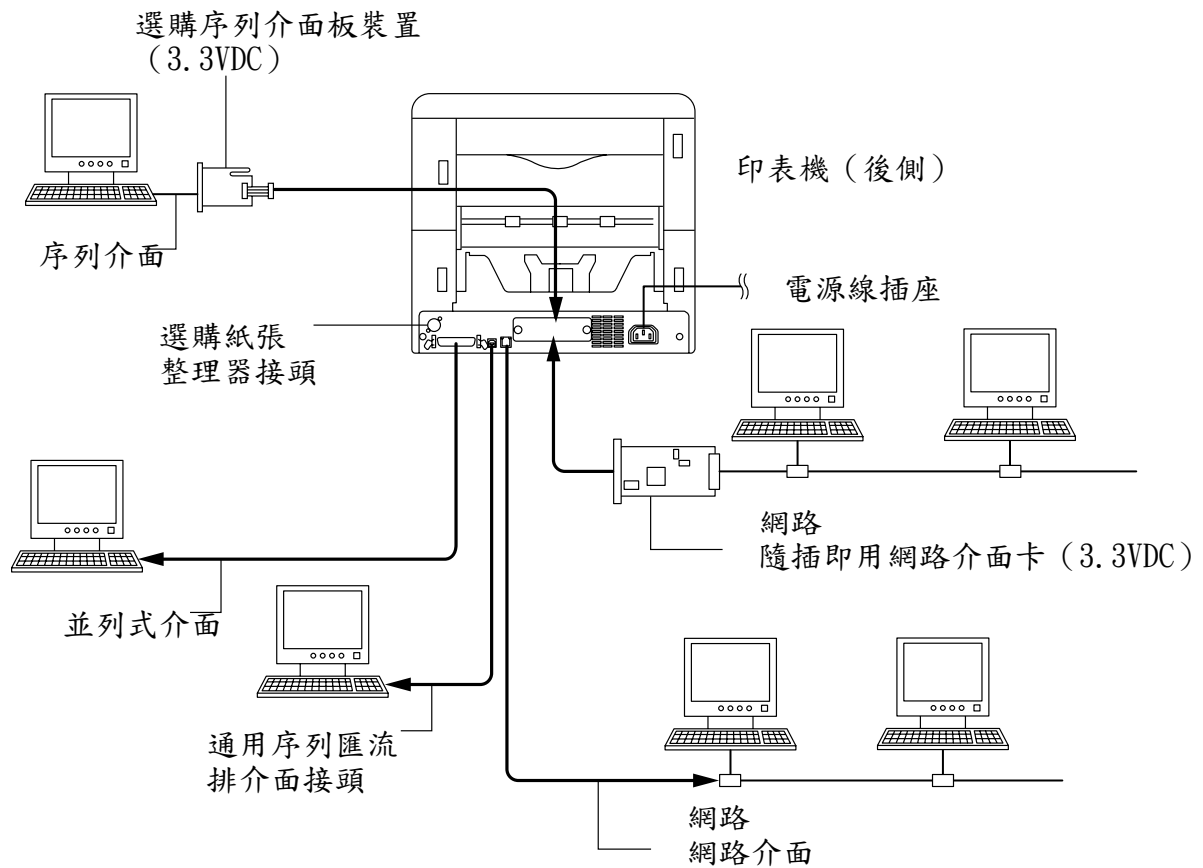
要取出碳粉回收盒時，請按下固定手桿，接著輕輕地拿起碳粉回收盒。



## 步驟 5 印表機連接到電腦

連接到電腦有許多方式，像是透過並列式介面接頭、通用序列匯流排（USB）介面接頭、網路介面卡連接頭。此外，序列介面以及網路介面也可選用。

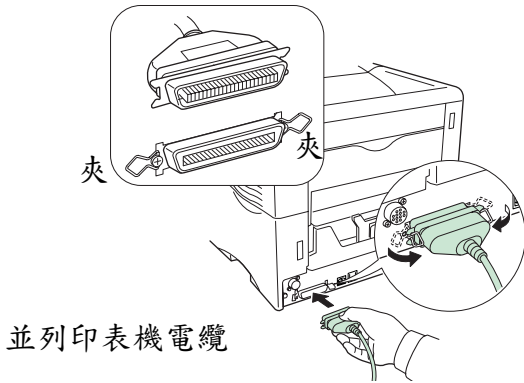
### 印表機連結



在執行這些步驟前，請確認印表機以及電腦之電源，並且拔掉印表機之電源插頭。以免造成電擊之危險。

標準並存並列介面接頭 (☐) 以及通用序列匯流排介面接頭 (•) 以及網路介面接頭 (☐) 皆位在印表機之後側。

## 並列介面連接



1. 將印表機電纜線之末端接頭（不含）插入印表機後側之並列介面接頭。

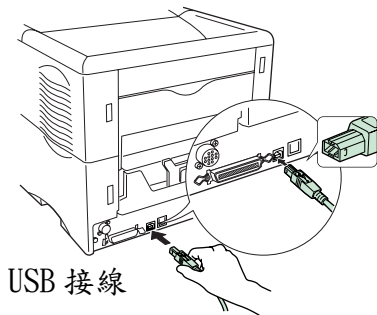


- 需使用符合 IEEE1284 標準的並列印表機電纜線。

- 注意
- 如果印表機安裝在電腦附近，則其之工作效能將達到最好。連接之電纜線應該有一層防護網，且長度不可超過 3 公尺（10 呎）。

2. 鎖緊連接頭兩邊的夾鉗，以進行固定。  
將連接頭另一頭插入電腦的並列介面接頭。

## 通用序列匯流排（USB）介面連接



1. 將通用序列匯流排線之一端，插入印表機後側之通用序列匯流排接頭。



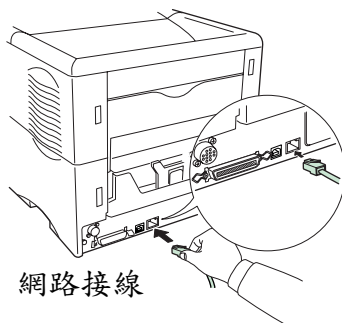
- 需使用符合通用序列匯流排標準修訂 2.0 之電纜線（矩形類 A 插頭以及正方形類 B 插頭）。

注意

- 連接之電纜線應該有一層防護網，且長度不可超過 5 公尺（16 呎）。

2. 將通用序列匯流排之另一末端，插入電腦的通用序列匯流排介面接頭。

## 網路介面連接



1. 將網路線其中一末端（不含）插入印表機後側的網路介面接頭。



使用乙太網路線（10Base-t 或是 100Base-TX）

注意

2. 將網路線另一頭插入網路集線器（Hub）。

## 步驟 6 連接電源線

此章節將說明連接電源線之流程以及各種情形。

### 電源供應注意事項

- 將印表機安裝在靠近 AC 牆上插座的地方，選擇一個最適合的插座，僅供印表機使用。
- 儘可使用印表機後側面板上之序號標籤所示之電壓。
- 如果需使用延長線，加上電源線總長度需低於 5 公尺（16 呎）。

### 電力需求

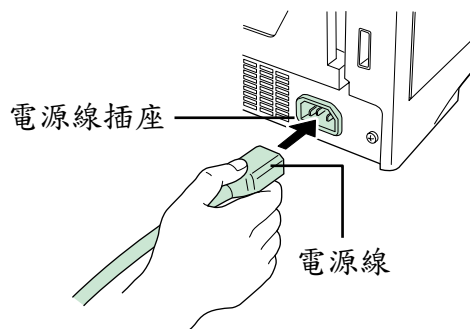
電壓	(台灣地區)為 110V; (美洲以及加拿大)為 120V; (歐洲國家以及亞太地區)為 220 到 240V，每一電壓均可 $\pm 10\%$ 。
頻率	60Hz (120V) $\pm 2\%$ ，50/60Hz (220 到 240V) $\pm 2\%$ 。
電流容量	120V 最大為 7.2A，220 到 240V 最大為 3.6A。

### 連接電源線



- 確認已關閉印表機電源。
- 只可使用印表機所附之電源線。

注意



1. 將電源線插入印表機後側之電源線插座。
2. 將電源線另一端插入插座。



警告

確認連接至三孔式電源插座盒。

## 步驟 7 增加紙張至紙匣以及手動進紙槽。

紙匣可以放入 A5 到 A4/信紙以及 Legal 尺寸的紙張（限美洲），容量可達 500 張。而手動進紙槽則可以放入各種尺寸的紙張，容量最多可達 100 張。

其他不是標準尺寸（其他）的紙張，但未超過限定之紙張，也可放進紙匣中。當您載入其他尺寸之文件至紙匣中時，尺寸必須為可以使用操作面板送入印表機之紙張（參照光碟片之操作指南〔PDF 檔〕）。標準尺寸之紙張之放置，如紙匣所示之固定位置。

以下為印表機可使用之紙張重量。

紙張來源	紙張重量
紙匣	60 到 105g/m <sup>2</sup>
手動進紙槽	60 到 200g/m <sup>2</sup>

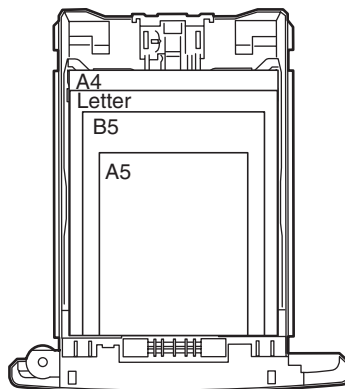


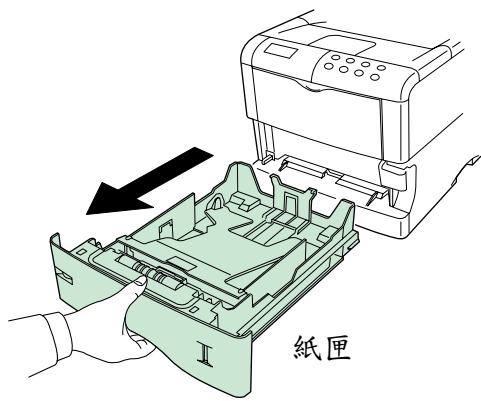
紙張邊緣銳利，載入紙張時請小心，以免刮傷您的手。

注意

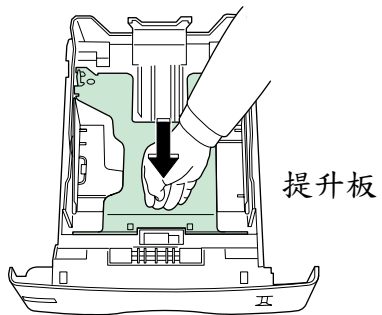
### 紙匣

標準的紙張尺寸可見紙匣內部，如圖所示。依您所要列印之紙張尺寸調整文件導引夾以及紙張停止器，如下頁所示。

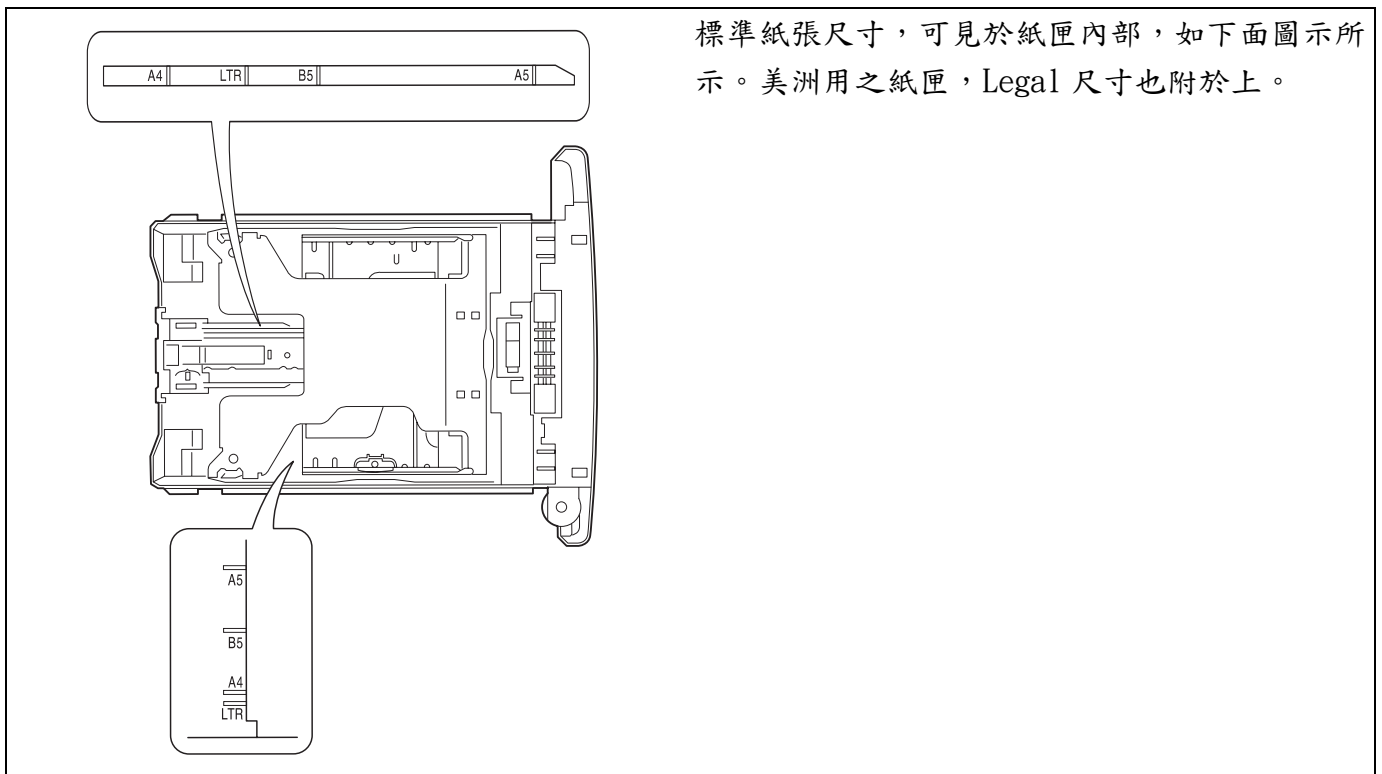




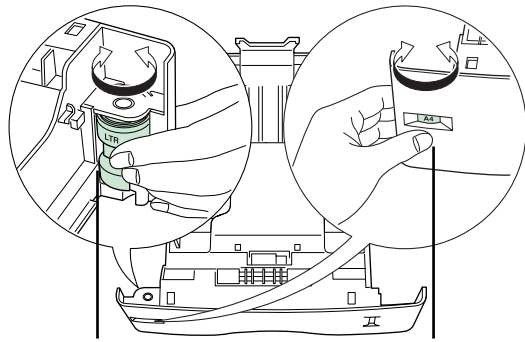
1. 將紙匣拉出印表機。



2. 將提升板向下壓，直到提升板卡住。

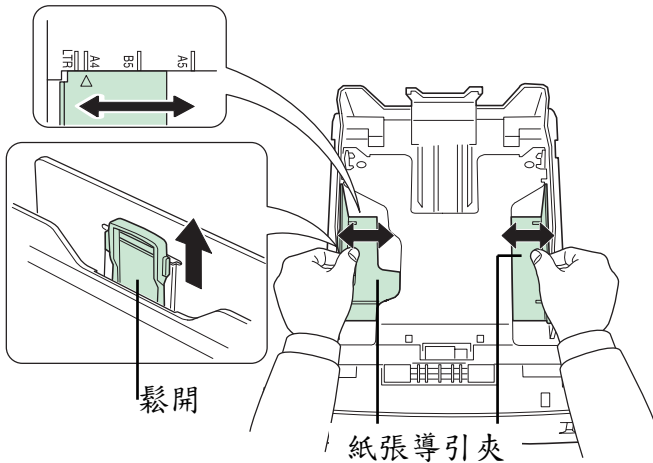


標準紙張尺寸，可見於紙匣內部，如下面圖示所示。美洲用之紙匣，Legal 尺寸也附於上。



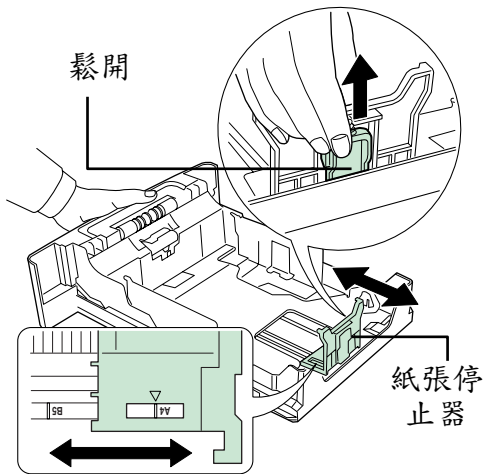
紙張尺寸轉盤

紙張尺寸顯示窗



鬆開


紙張導引夾



鬆開

紙張停止器

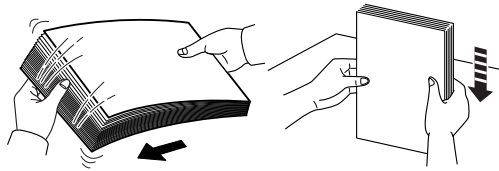
3. 轉動紙張尺寸轉盤，直到紙張尺寸顯示窗出現您所要用紙張尺寸。


 當紙張尺寸轉盤為 OTHER(其他)紙張尺寸時，則您必須在使用操作面板，將紙張放進印表機中。參見 (參照光碟片之操作指南 [PDF 檔])。

4. 調整紙匣左右兩側之紙張導引夾的位置，向上拉起導引夾左側上之鬆動手桿，並且放入符合您需要尺寸之紙張。

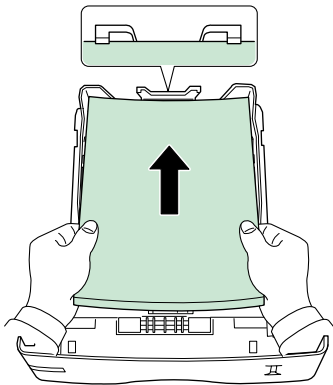
5. 調整紙匣後側之紙張停止器之位置，向上拉起導引夾左側上之鬆動手桿，並且滑入符合您需要尺寸之紙，原廠設定之紙張尺寸為 A4。

當您使用其他尺寸之紙張時，請移開紙張導引夾以及紙張停止器，送入紙張，接著調整紙張導引夾以及紙張停止器，調整至它們輕輕碰觸到紙張。



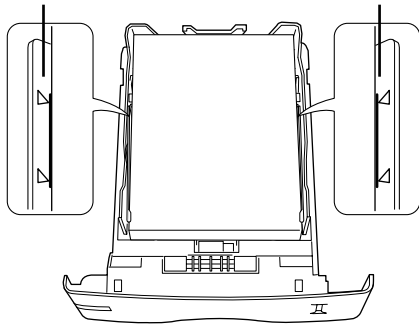
 把紙張、投影片搥一搥並且弄開，接著在水平的表面輕敲，以防發生卡紙或是列印歪斜的現象。

6. 將紙張放入紙匣。



紙張載入界限

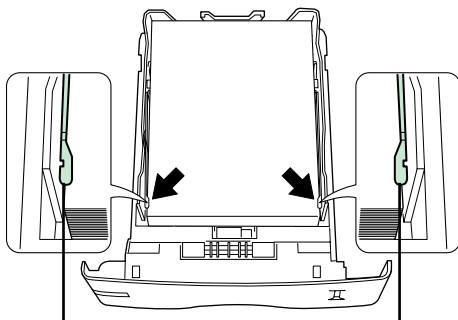
紙張載入界限



● 載入之紙張不可超過紙張引導夾之載入界限。

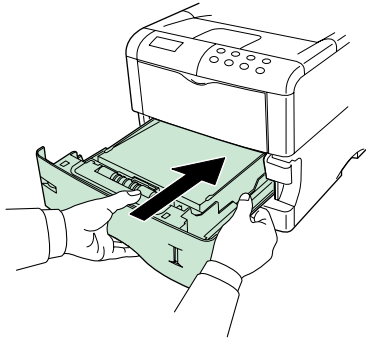
注意 ● 紙匣可以容納最多 500 張，重量為  $80\text{g}/\text{m}^2$  (21lb)，厚度 0.11 公厘的紙張。

7. 如下所示，用紙夾將紙張進行堆疊。

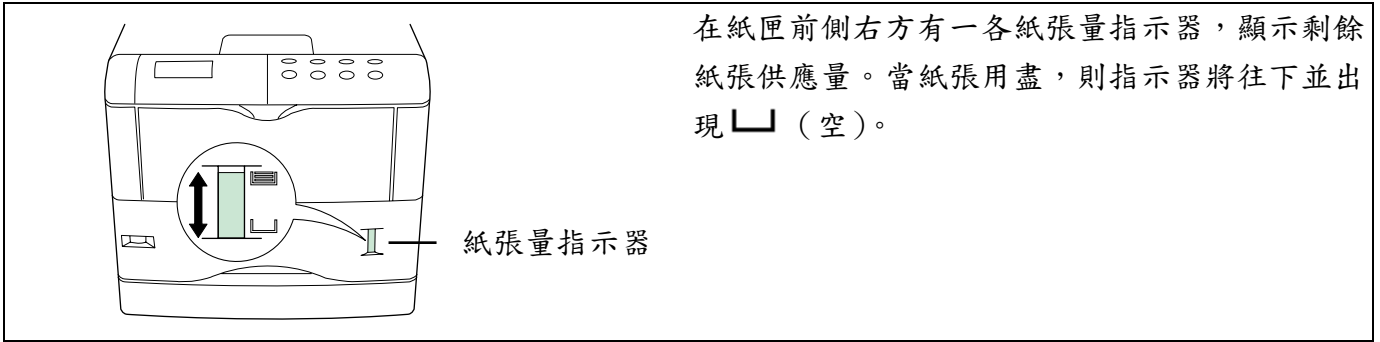



紙夾

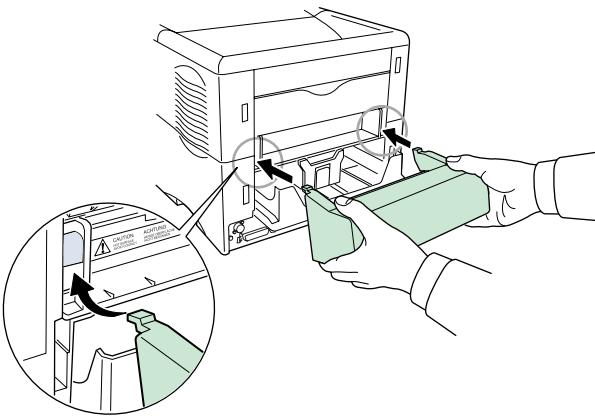
紙夾



8. 將紙匣插入印表機之插槽中，直直地推至移動停止為止。



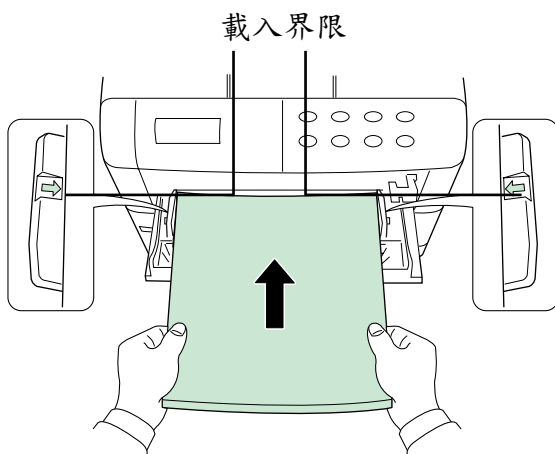
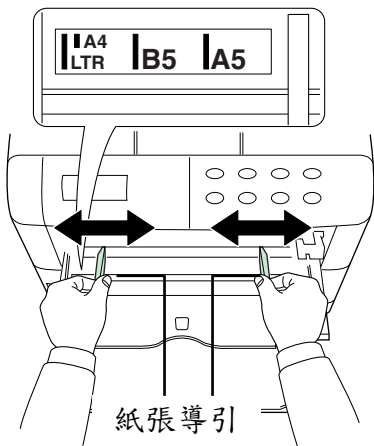
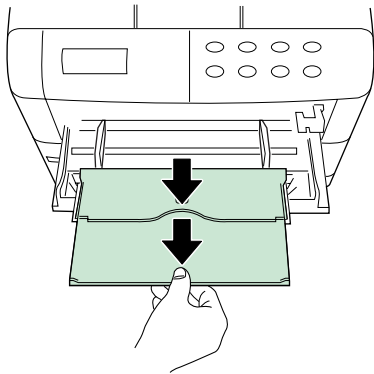
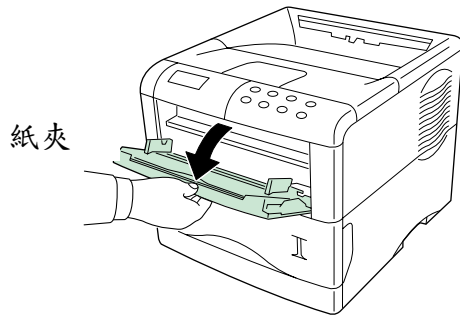
在紙匣前側右方有一各紙張量指示器，顯示剩餘紙張供應量。當紙張用盡，則指示器將往下並出現  (空)。



9. 如果您已安裝一個可以放置 Legal 尺寸紙張的紙匣，請在印表機後側裝上一個防塵罩。  
(Legal 尺寸紙張以及防塵罩，僅供應美洲使用)



## 手動進紙槽




1. 朝您的方向拉出手動進槽匣直到停止。

2. 拉出下層托盤。

3. 調整手動進紙槽之紙張導引，標準尺寸之紙張可用於手動進紙槽。欲使用標準尺寸紙張，請將紙張導引滑動至正確標示處。

4. 以紙張導引調整紙張直到紙張可以滑入手動進紙槽為止。


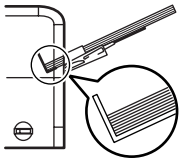
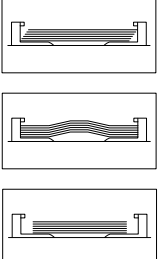
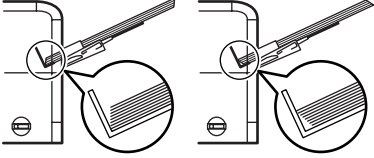
 載入之紙張不可超過手動進紙槽之載入界限。

注意

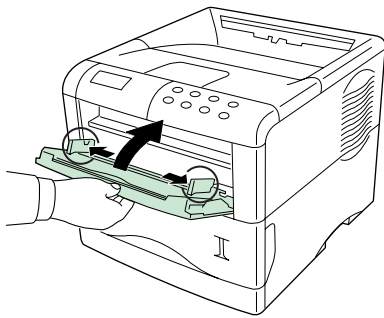


如果紙張朝一個方向明顯地彎曲，例如，如果紙張已列印出一面，請將只指向彎曲的反方向捲動，以消除彎曲的情形。則稍後列印出來紙張則為平坦。

注意

<p>正確</p>		
<p>不用確</p>		

### 關閉手動進紙槽



在關閉手動進紙槽之前，確認以將下層托盤推回，並且打開紙張導引。

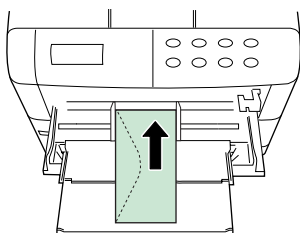
### 信封

信封必須正面送入，右側先。



- 購買前，請先以一個範例信封進行測試，並且檢查列印品質是否滿意。
- 為了避免發生問題，建議您使用附屬之後側托盤將信封正面朝上送入印表機。參照下頁。

注意

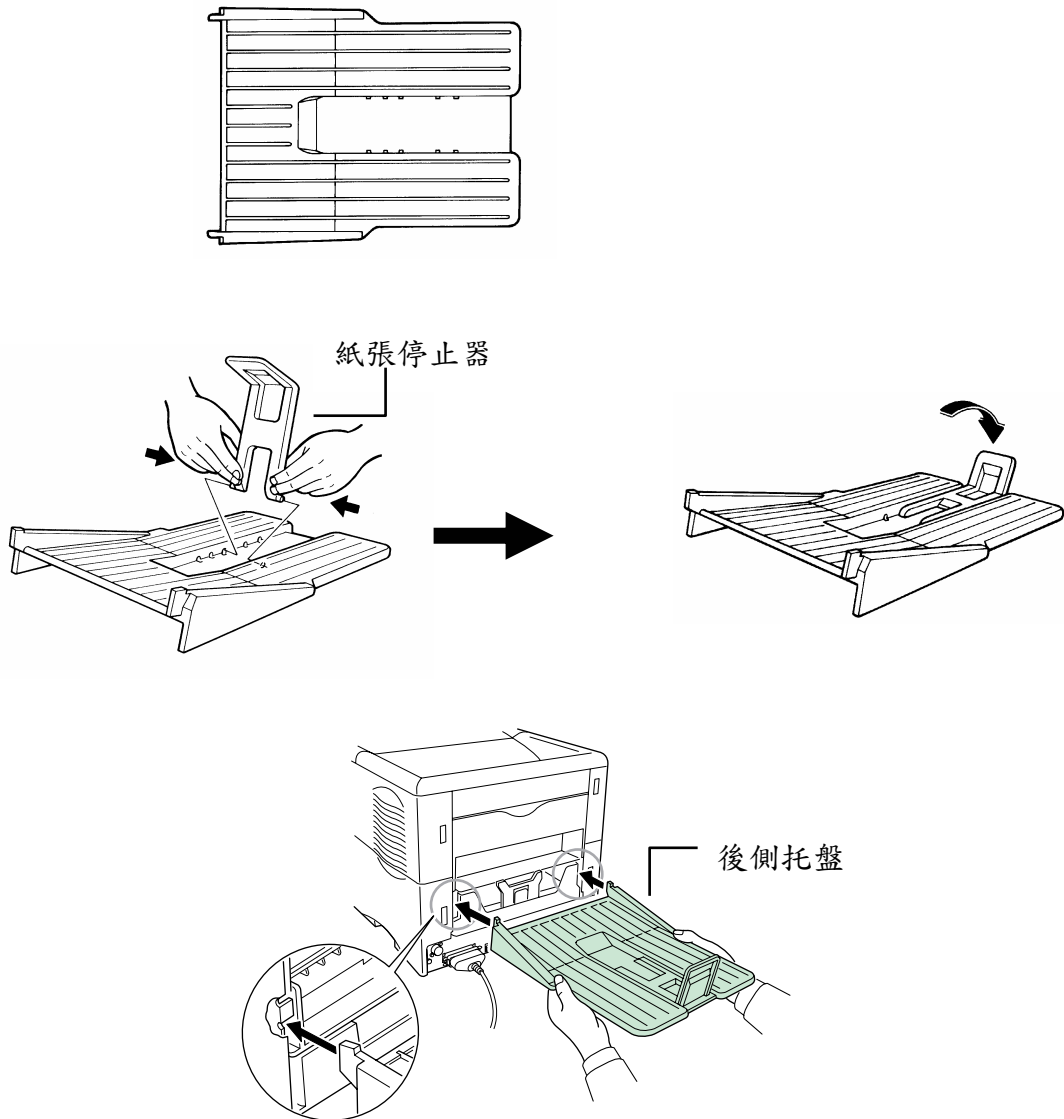


某些的信封類型，並不適合列印。適用之信封類型細節，請參照印表機所提供之光碟片之 PDF 檔操作指南。

## 安裝附屬後側托盤

當您希望紙張以正面列印（改變順序）時，或是您要列印信封、明信片、投影片以及厚度較厚的紙張時，您可以使用後側托盤。

後側托盤是您可選購的附屬工具。

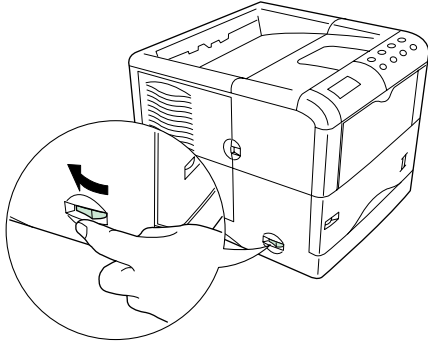


## 步驟 8 開啟電源

此章節將說明開啟印表機電源之流程。

在開啟期間，您可以選擇英語、法語、德語、義語、荷語、西班牙語以及葡語的訊息顯示語言以及印表機的頁面狀態。

預設之訊息顯示語言為英語，改變至其他語言，請參照選擇訊息語言。



電源開關



1. 開啟印表機之電源，訊息顯示自我測試。



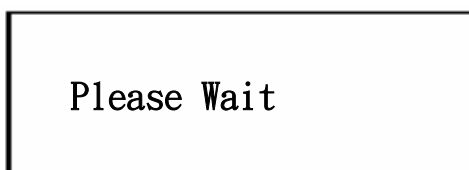
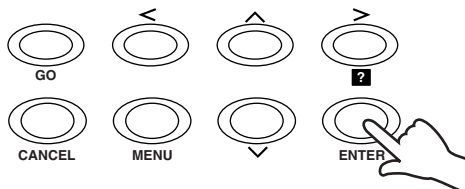
如果指示燈未亮起，請檢查之前的步驟是否正確。

- 注意** 安裝後第一次啟動印表機時，在準備列印就緒前，會有約 8~15 分鐘的延遲時間，因為碳粉需漏至顯像座中，因此訊息顯示為請稍等（補充碳粉）。

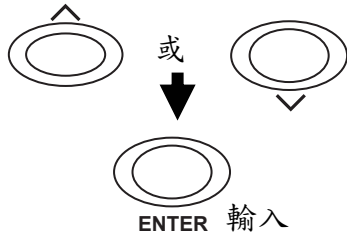
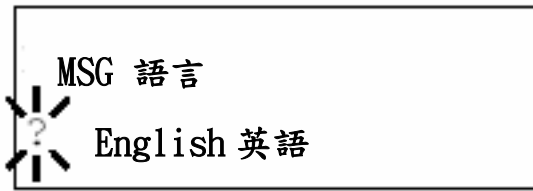
2. 直到就緒 (U) 指示燈亮起，且訊息顯示為就緒，表示印表機已準備就緒進行列印。

## 選擇訊息語言

預設訊息語言為英語，要改變語言，請依下列步驟。如果需要，您可以請經銷商在您的印表機下載除了英語、法語、德語、義語、荷語、西班牙語以及葡語之主要語言。



1. 當您按下輸入鍵(ENTER)，請開啟印表機開關，一直按著輸入鍵，直到訊息顯示出現請等候字樣(約一分鐘)。訊息顯示應為自我測試。
2. 當訊息顯示出現 Please Wait 請等候之字樣，請放開輸入鍵。



3. 訊息顯示左側將出現欲改變之語言以及？閃爍問號。

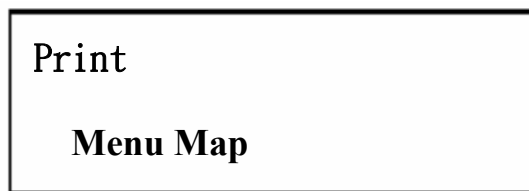
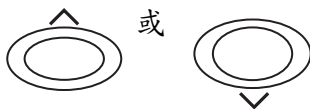
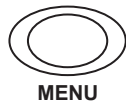
4. 連續按下(上,下)鍵,直到訊息顯示您所要的語言,按下輸入鍵。  
如果您不想改變設定,請下 CANCEL(取消)鍵。

5 操作面板就緒 (U) 指示燈亮起,則印表機已就緒準備列印。

### 步驟 9 列印狀態頁

測試印表機,列印狀態頁顯示原廠設定。

選項



1. 按下操控面板之 MENU(選項)鍵。

2. 連續按下(上,下)鍵,直到訊息顯示為列印狀態頁。

3. 連按兩次 ENTER(輸入)鍵,則訊息顯示出現進行中,表示正在列印狀態頁,稍後回到就緒。如果狀態頁可以正確列印出來,表示印表機設定已完成。使用印表機之細節,請參照印表機所提供之光碟片之 PDF 檔操作指南。

## 步驟 10 排解卡紙現象

如果列印時發生卡紙現象，請依下所示解除卡紙現象。在解除卡紙現象後，打開且關上上蓋或是紙張傳送裝置。

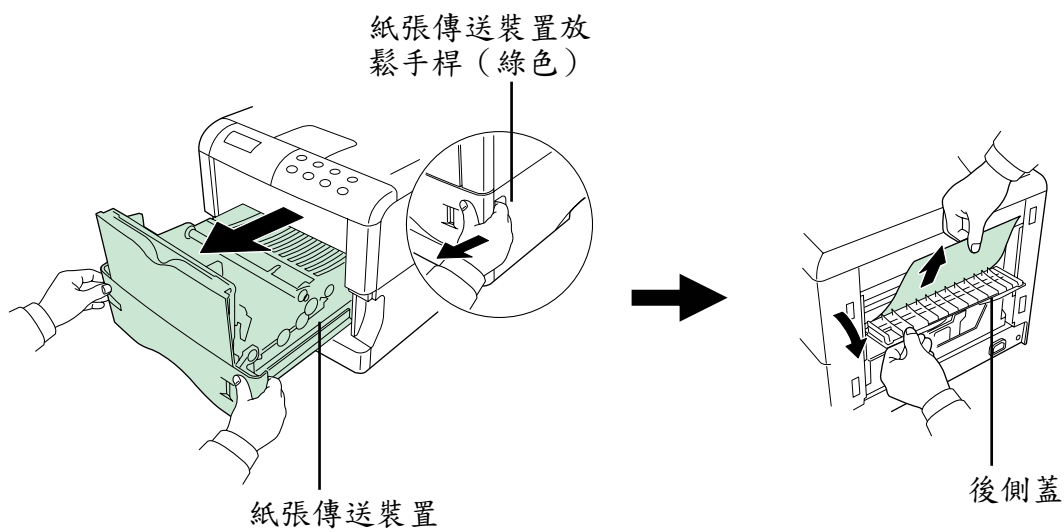


當您拉出紙張時，請輕輕地拉出，避免猛力拉扯。斷裂的紙張碎片，很難清除，且容易遭到忽略，而無法解決卡紙的現象。

注意

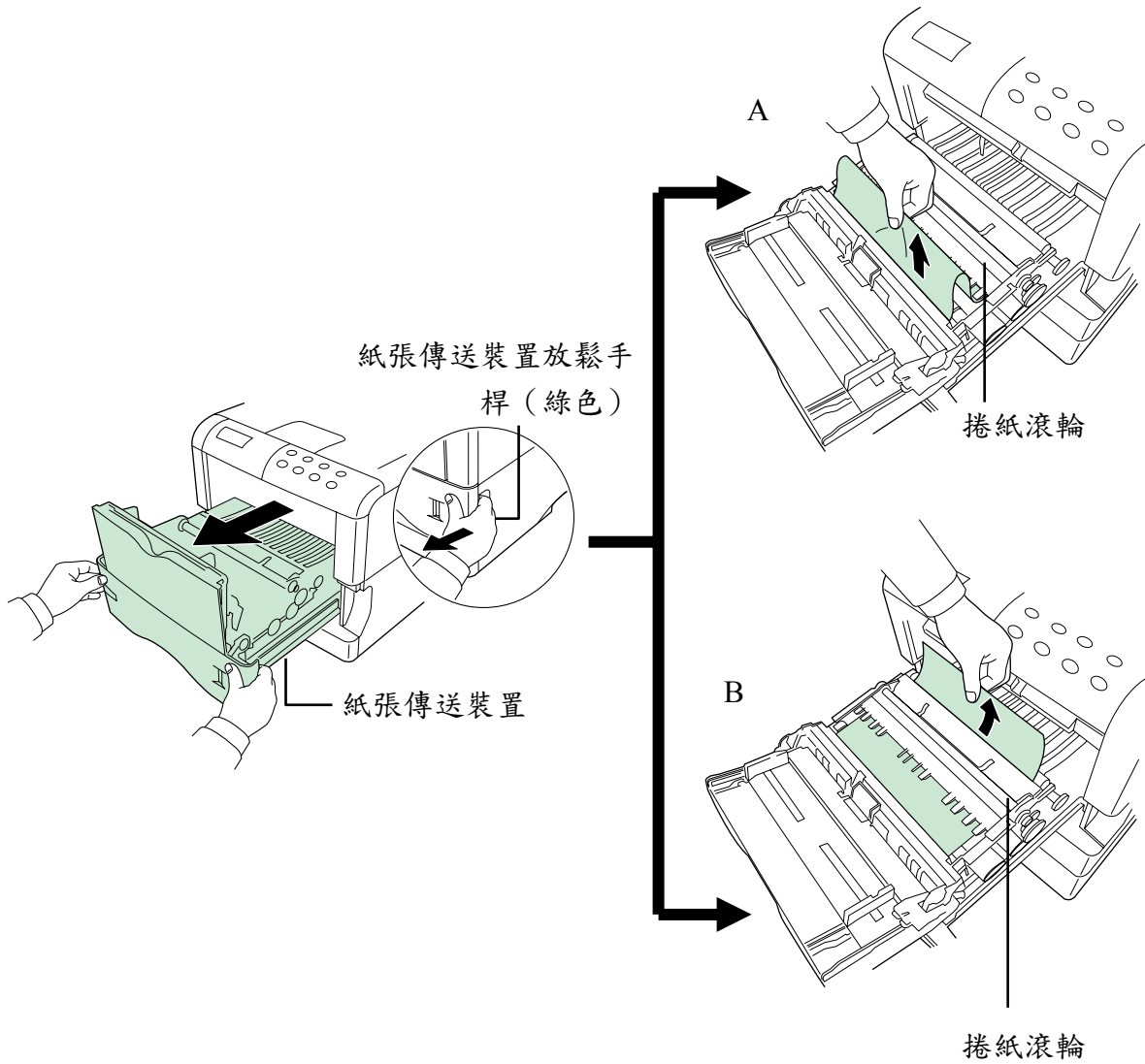
### 後側蓋卡紙

1. 拉動紙張傳送裝置放鬆手桿（綠色），拉出紙張傳送裝置。
2. 打開後側蓋，並如圖示取出卡住的紙張。



## 印表機內部卡紙

1. 拉動紙張傳送裝置放鬆手桿（綠色），拉出紙張傳送裝置。
2. 如果紙張卡在側捲紙滾輪之前，如圖示 A 排除卡紙。  
如果紙張卡在側捲紙滾輪之下，如圖示 B 排除卡紙。



## 步驟 11 長時間不使用以及搬動印表機

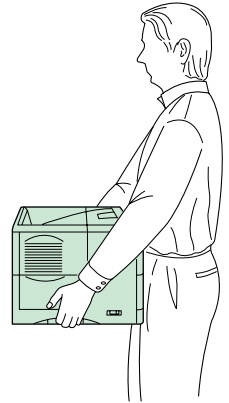
### ■ 長時間不用

如果您長時間不需使用此印表機，請拔掉電源線，建議您與經銷商討論有關您防止下次使用時可能發生損壞之措施。

### ■ 搬動印表機

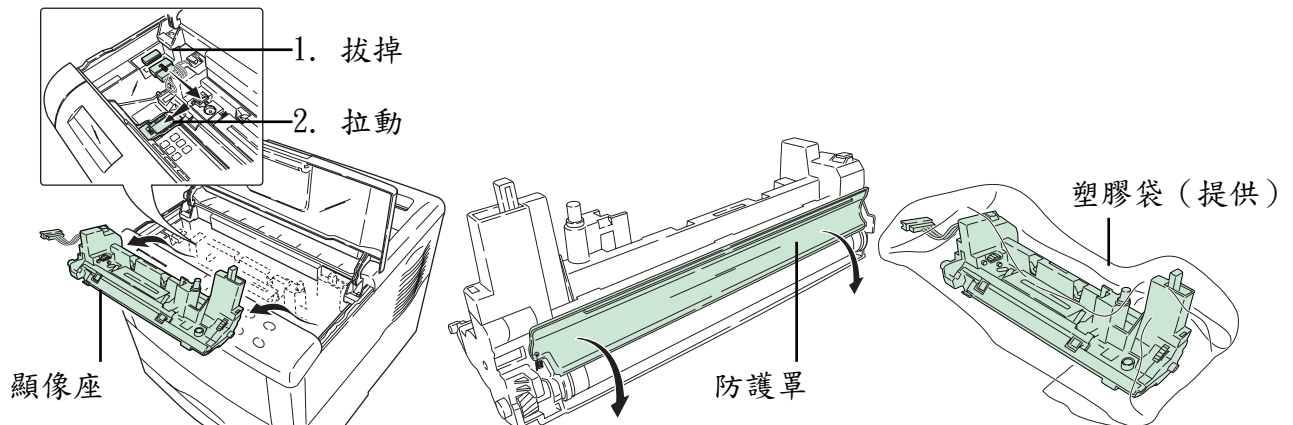
當您搬動印表機時：

- 輕輕地搬動。
- 盡量保持水平，以免印表機內部之碳粉灑落出來，如圖所示。
- 印表機右側之手把，也是記憶卡插槽，請先將記憶卡取出，如果有插入請在拿起或是搬動印表機前取出。
- 在搬動印表機之前，請先確認所有的附屬裝配如紙張分類器以及雙面列印器。

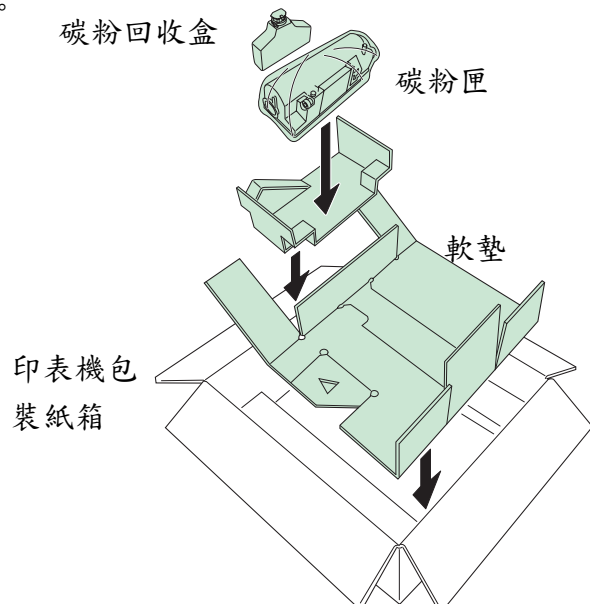


如果您需要將印表機搬到其他位置，請先拿掉碳粉匣、碳粉回收盒以及顯像座，拿起步驟如下：

1. 從印表機中拿起碳粉匣以及碳粉回收盒。將碳粉匣放入塑膠袋中，以防止碳粉灑出，確實蓋上碳粉回收盒蓋。
2. 拔掉顯像座與印表機之連接線，請且拉動顯像座之鬆開手桿，將顯像座自印表機拿起來 (1)。關起顯像座上的防護罩 (2) 並且將顯像座放入所提供的塑膠袋中 (3)。

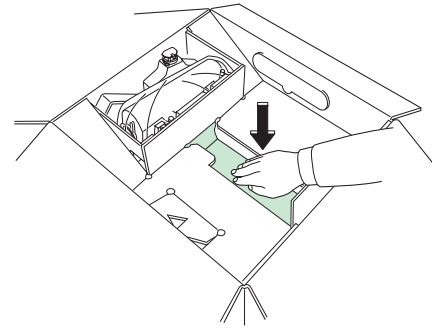


3. 將印表機依顛倒拆封順序放入之前裝印表機的箱子 (參照步驟 1 拆封)。將軟墊如圖所示放好，接著放入碳粉匣以及碳粉回收盒。

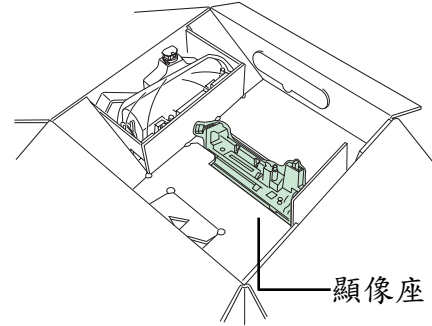




4. 如圖所示推一推中間，以便空出顯像座之空間。

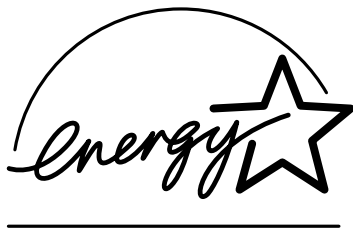


5. 放入顯像座。



要將顯像座安裝到印表機內，請顛倒之前的上面的步驟。

**ENERGY STAR<sup>®</sup>**



做為 ENERGY STAR 之一員，我們決定本產品須符合能源效能之 ENERGY STAR 指導方針。

ENERGY STAR 計畫之基本方針為透過鼓勵設備之製造商以及販賣商，有效率地使用能量以減少環境之污染。

此印表機有睡眠計時器功能，符合 ENERGY STAR 計畫之標準。此功能可減少印表機所消耗的電量，為了節省最多的動力，當一段時間未使用印表機時，將自動切斷印表機之電源供應。

睡眠計時器之功能以及印表機電源消耗細節，請參閱本印表機所提供之光碟片。

睡眠計時器之初始設定以及使用睡眠計時器節省電源：

型號	初始睡眠模式設定	睡眠模式所消耗之電力
FS-3820N	15 分鐘 (30 分鐘)	13 瓦 (30 瓦)
FS-3830N	15 分鐘 (60 分鐘)	13 瓦 (40 瓦)

( ) : ENERGY STAR 計畫指導方針

**能源效益應用團體 (GEEA)**

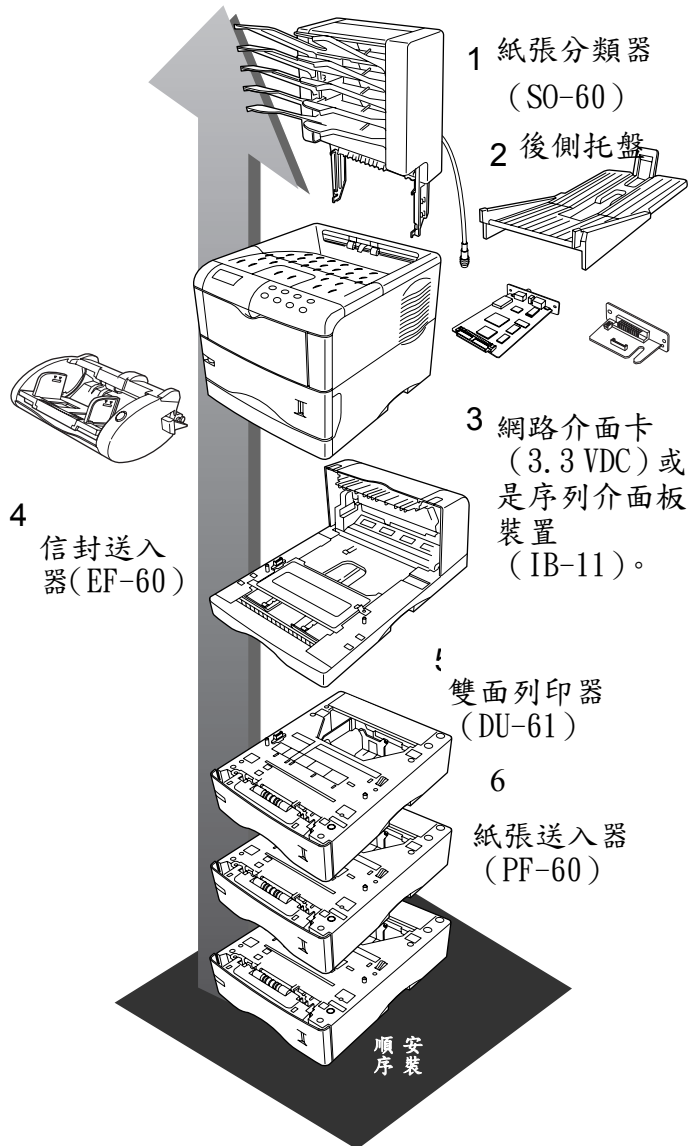
GEEA 之目的在於能源的有效利用，此產品具有高度效應且符合接受 GEEA 標籤之規範。

型號	初始睡眠模式設定	電力消耗	
		關閉電源	睡眠模式
FS-3820	15 分鐘 (30 分鐘)	0 瓦 (1 瓦)	13 瓦 (15 瓦)
FS-3830N	15 分鐘 (60 分鐘)		

( ) GEEA 規範

## 步驟 12 附屬設備

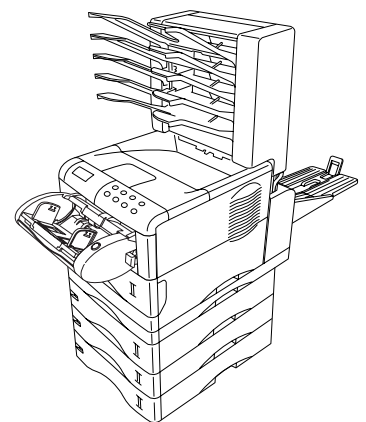
下面為印表機之附屬設備



1. 紙張分類器 (SO-60)  
附有五個托盤，200 張紙的容量，欲使用分類、整理以及信箱功能，裝在印表機上頭。
2. 後側托盤 (PT-60)  
裝附在印表機後側。
3. 網路介面卡 (IB-20/21E/22)  
將卡插入印表機後側之操作介面槽，印表機可以使用在包括 Window、Macintosh、UNIX、NetWare 等的網路環境。
4. 信封送入器 (EF-60)  
可同時放置比手動進紙槽多的信封。拿掉手動進紙槽後，裝在印表機前側。
5. 雙面列印器 (DU-61)  
短邊以及長邊之雙面列印，裝在印表機底部。
6. 紙張送入器 (PF-60)  
最多可放入 500 張 A5、A4/LETTER 以及 Legal 尺寸之紙張。最多可在印表機底部裝設三個紙張送入器。

### 其他附屬設備

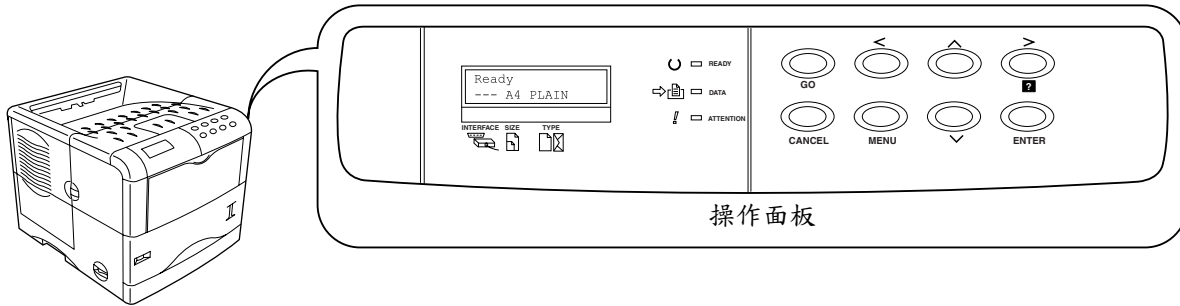
- 紙匣 (PC-60LG)  
可放入 A5 到 A4/Letter 以及 Legal 尺寸之紙張。
- 大量紙張送入器 (PF-8E)  
可放約 2000 張的 76 到 216 公厘 (3 到 8-1/2" ) x148 到 306 公厘 (5-13/16 到 12" ) 尺寸的紙張。此大量紙張送入器在拿掉手動進紙槽後，裝在印表機前側，但只限用於 FS-3830N 機型。
- 記憶 DIMM、快閃記憶卡、微型硬碟 (硬碟裝置)。  
請要求經銷商提供這些附屬裝置，其對印表機使用相當有利。  
印表機附上其他附屬設備。



印表機裝上其他附屬設備

### 步驟 13 操作面板

操作流程之細節請參閱本印表機所附之光碟面 PDF 檔「操作指南」。



指示	名稱	描述
就緒	就緒指示	<b>閃爍：</b> 發生您可自行排解之錯誤。 <b>持續亮著：</b> 印表機已準備就緒，可執行列印工作。 <b>熄滅：</b> 指示燈未準備就緒，資料將無法列印；由發生錯誤，列印自動停止。
資料	資料指示	<b>閃爍：</b> 正在進行資料傳送。 <b>持續亮著：</b> 資料正在進行中，或是資料已被寫入記憶體。
注意	注意指示	<b>閃爍：</b> 印表機需要維修，或是印表機正在暖機（請稍等）。 <b>持續亮著：</b> 發生您可自行解除之錯誤或是問題。（如發生卡紙）

訊息顯示	名稱	描述
介面	介面指示	介面指示表示印表機之介面正在運作，未選擇預設值（---）
尺寸	紙張尺寸指示	目前紙匣中的紙張尺寸，預設為 A4 (A4) 尺寸。
類型	紙張類型指示	目前紙匣中的紙張類型，預設值為 PLAIN



如果設定頁數列印為 2 或是更多，當開始列印時，訊息顯示下層將顯示出列印頁數/設定列印頁數。

#### 注意

按鍵	功能
執行	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 切換印表機離線以及上線。</li> <li>● 列印並且送出紙張</li> <li>● 取消特定錯誤</li> <li>● 解除睡眠模式</li> </ul>
取消	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 解除列印工作，重設數值或是取消設定流程</li> <li>● 停止錯誤發生時之警示蜂鳴聲</li> </ul>
選項	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 在模式選擇時按下，終止設定並且回到就緒狀態。</li> <li>● 選擇越過、鉛字、密碼設定字元，讀取記憶卡以及其他</li> </ul>
	讓您取得想要的項目或是輸入數值，在某些控制流程中 < 鍵和 > 鍵用來進入或是離開子選項。
	讓您取得想要的項目或是輸入數值，在某些控制流程中 < 鍵和 > 鍵用來進入或是離開子選項。
	在模式選擇功能如 < 鍵使用
	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 在模式選擇功能使用 &gt; 鍵</li> <li>● 發生卡紙時，訊息顯示線上協助訊息</li> </ul>
輸入	結束數值設定以及其他選擇